

## Презентация прибора контроля качества пряжи прошла в г. Иваново

Прибор QQM3 (quick quality measuring - быстрый контроль качества, 3-я модификация) был разработан начальником отдела информационных технологий **Яном Байюсом**. Презентация прибора прошла в Ивановской государственной текстильной академии.

Главное достоинство прибора в том, что он позволяет проконтролировать качество пряжи непосредственно на машинах в цехе. При традиционных методах контроля - в лаборатории, за пределами цеха - на это уходит несколько дней. За это время могут быть выпущены километры брачной пряжи. При использовании QQM3 достаточно 10 секунд, чтобы проконтролировать процесс прядения и выявить брак. И, максимум, один час уходит на то, чтобы устранить неполадку.

Принцип работы QQM3 основан на том, что с помощью оптических датчиков в инфракрасном излучении анализируется поперечное сечение нити. Схематично процесс контроля выглядит следующим образом: девушка-лаборант проверяет машины, все данные поступают на компьютер, начальник цеха анализирует их и, в зависимости от результатов, дает распоряжения мастеру. Одна пневмопрядильная машина (200 камер) может быть проконтролирована в течение одного часа. Все машины в цехе могут контролироваться раз в неделю или, по крайней мере, три раза в месяц.

Впервые ивановские текстильщики узнали об этом приборе на научной конференции в Ивановской текстильной академии в апреле прошлого года, но тогда была презентована только теоретическая часть. В этом году руководители текстильных предприятий, инженеры, технологи смогли оценить возможности прибора на практике. Его работа была продемонстрирована на нескольких ивановских фабриках: "Томна", "Красная ветка" и фабрике им. Шагова.

### Ссылки по теме:

- Ивановцы первыми в мире используют прибор контроля качества пряжи (<http://www.regnum.ru/allnews/195934.html>)